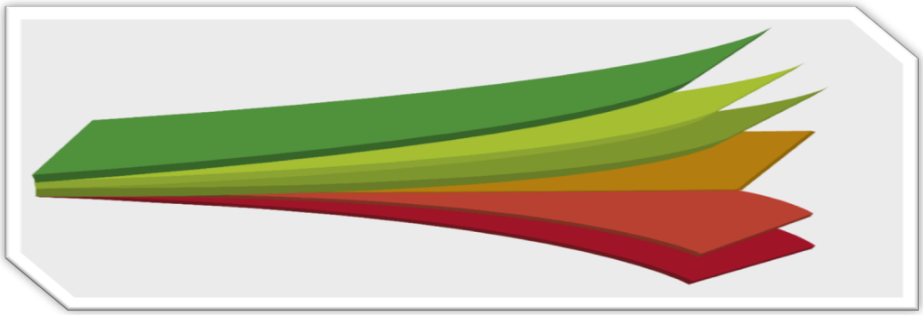
FICHA TÉCNICA ESTRUCTURA L300
TRILAMINA IMPRESA



BOPP TRANSPARENTE
TINTA
ADHESIVO SOLVENTLESS
BOPP METALIZADO
ADHESIVO SOLVENTLESS
PEBD TRANSP

REFERENCIA:R- Trilaminada 28cm Ref: café Aglo 250G

Código: 2-1600-472

DESCRIPCIÓN:

• Estructura trilamina impresa.
• Funcional en máquinas de empaque automático o manual.
• Óptimas propiedades de sellado con bajo umbral de temperatura, alto brillo y terminado de acuerdo al tipo de material requerido.
• La estructura L300 se compone de la unión de tres películas, su composición está formulada de acuerdo a los requerimientos solicitados por el cliente y para el propósito final que se desee.
• Dependiendo del tipo de materiales utilizados, presentará características de barrera y/o resistencia a factores de medio ambiente y/o productos químicos.

COMPOSICIÓN

SUSTRATOS	GRAMAJE	CALIBRE (mils)	CALIBRE (micras)
BOPP	25,30	1,10	28,0
TINTA	1,30	0,01	0,00
ADHESIVO	1,30	0,01	0,00
BOPP	18,10	0,79	20,00
ADHESIVO	1,30	0,01	0,00
PEBD	25,03	1,07	25,40
TOTAL	**72,33**	**2,99**	**73,4**

CARACTERÍSTICAS GENERALES

CLIENTE	AGENCIA LOGISTICA DE FUERZAS MILITARES		
PROPIEDADES	**ESPECIFICACIÓN**	**UNIDADE**	**DESVIACIÓN**
ANCHO	280,0	mm	+/- 10%
LARGO	N/A	N/A	N/A
FUELLE IZQUIERDO	N/A	N/A	N/A
FUELLE DERECHO	N/A	N/A	N/A
DISTANCIA ZIPPER	N/A	N/A	N/A
CALIBRE	2,99	mils.	+/- 10%
GRAMAJE	72,33	g/m2	+/- 10%
COLOR	TRANSPARENTE		
TRATAMIENTO CORONA	TRATADO 1 CARA		
TERMINADO	ROLLO		
ACABADO	LISO		
TIPO MATERIAL	Trilamina - BOPP + BOPP + PEBD		
USO FINAL	EMP_ALIMENTOS		

Cualquier información adicional, por favor comunicarse con nuestras dependencias.
No imprima este documento de no ser necesario.

RECOMENDACIONES PARA SU USO

• Se recomienda realizar pruebas apropiadas de acuerdo al uso que se le dará al material.
• No usar para propósitos diferentes al que fue desarrollado o solicitado.
• Tener en cuenta los resultados obtenidos en condiciones normales de empaque para su estandarización y aprobación.
• No manipular en condiciones extremas o por fuera de especificaciones previamente formuladas y/o recomendadas.

CALIDAD

• Los materiales empleados en su fabricación son de procedencia conocida y empresas certificadas.
• Se realizan diferentes pruebas durante el proceso de conversión los cuales se comparan con los estándares de calidad del Plan de Calidad de la empresa y lo acordado con el cliente.
• El brillo u opacidad de la tinta es dependiente a la línea, o tipo de tinta, que se use en el proceso de impresión, dependiendo del uso final del producto.
• Según análisis de migración realizado al material, la suma de las concentraciones de Plomo (Pb), Cadmio (Cd), Mercurio (Hg) y Cromo Hexavalente (Cr VI) no superan los 100 mg/kg
• El material no cede a los alimentos sustancias en cantidades superiores al límite de migración total de 8mg/dm2 de área de superficie de material, al ser expuesto al Simulante del alimento durante 10 días a 40°C
• Todos los sustratos (materiales) son expuestos a análisis microbiológico según cronograma anual, donde el recuento de aerobios Mesófilos, de mohos y levaduras no supera cada uno los 100 UFC, así como Coliformes Totales y Escherichia Coli no superan los 10 UFC, garantizando la ausencia de agente microbianos para los empaques que entrarán en contacto con alimentos.
• La materia prima Polietileno de Baja Densidad atiende los criterios de la FDA en 21 CFR numeral 177.1520 a(c), parágrafos 2.1 y 2.2 y para las aplicaciones en contacto con los tipos de alimentos descritos en la tabla 1 y condiciones de uso A-H descritos en la Tabla 2 de la FDA CFR 21 numeral 176.170 (c).
• La materia prima Polipropileno biorientado atiende los criterios de la FDA 21 CFR numeral 177.1520 (a) (1) (ii) para el caso del polipropileno en la forma de homopolímero, así como los criterios del numeral 177.1520 (a) (3) (i) and (c) (3.1a) para el polipropileno en sus formas de copolímero y terpolímero, los dos casos para empacar o almacenar alimentos a bajas temperaturas y / o a temperatura ambiente.

GENERALIDADES DEL PRODUCTO

• La disposición final después de usado el producto es responsabilidad del consumidor final.
• Este tipo de material es reciclable Código No 4 Código No 5
• La mezcla de este material destinado para su reciclaje con otro tipo de materiales reciclables y posterior utilización es responsabilidad de la persona o empresa que realizara tal proceso.

PRECAUCIONES DE USO

En este producto se emplean resinas y aditivos no tóxicos, por consiguiente, puede estar en contacto con alimentos, exceptuando los casos en que el alimento vaya a ser cocido junto con el empaque. Este producto no requiere precauciones especiales en su manejo.

REACCIONES QUÍMICAS Y SEGURIDAD

• Actividad química: inerte a una gran variedad de productos químicos. No deben emplearse para empacar solventes debido a que con el tiempo pueden permitir el paso de gases y ciertos líquidos.
• Combustibilidad: debe almacenarse y manejarse evitando el contacto con llamas y otras fuentes de calor, como metales al rojo vivo, puesto que con el suministro de calor y oxígeno del aire puede hacer combustión. Al producirse la ignición se genera abundante calor y humo denso de color negro, los medios adecuados para extinguir este fuego son agentes como el agua el cual ejerce un efecto térmico de enfriamiento para absorber el calor y sofocar el fuego. Las personas que extingan el fuego deben usar máscara con equipo de oxígeno.
• Manejo de desechos: debido a la baja biodegradabilidad de los plásticos, se recomienda identificarlos con su respectivo código para facilitar su reutilización o reciclaje, contribuyendo a la economía circular.

RECOMENDACIONES DE ALMACENAJE Y PROTECCIÓN

• Se recomienda almacenar en un lugar fresco y seco entre temperaturas de 5°C a 30°C y humedad relativa no superior a 60%.
• No almacenar con productos químicos, agroquímicos, cosméticos, o que puedan contaminar el producto.
• No exponer por largos periodos a temperaturas de almacenaje altas.
• Un periodo extenso de almacenamiento puede producir cambios y variaciones en sus características iniciales.

FORMA DE EMBALAJE Y DESPACHO

• De acuerdo a lo solicitado por el cliente.